Lectrostatic

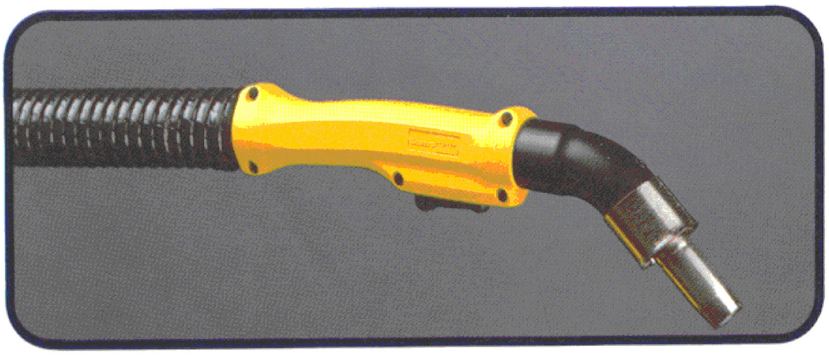
MIG WELDING TORCHES with integral suction

작업환경 개선을 위한 용접흄토치

용접흄을 발생지점에서 제거하는 Welding Fume Torches
용접흄집진기 FE series에 연결하여 사용합니다

861

Max. amperage	180A
Duty (cycle)	60% CO_2
Wire diameter	0.6 - 1.0 mm
Length of hose	3.0 m or 4.5 m
Hose diameter	32 mm
Hose connection	37 mm
Recommended airflow	60 M^3/h



863

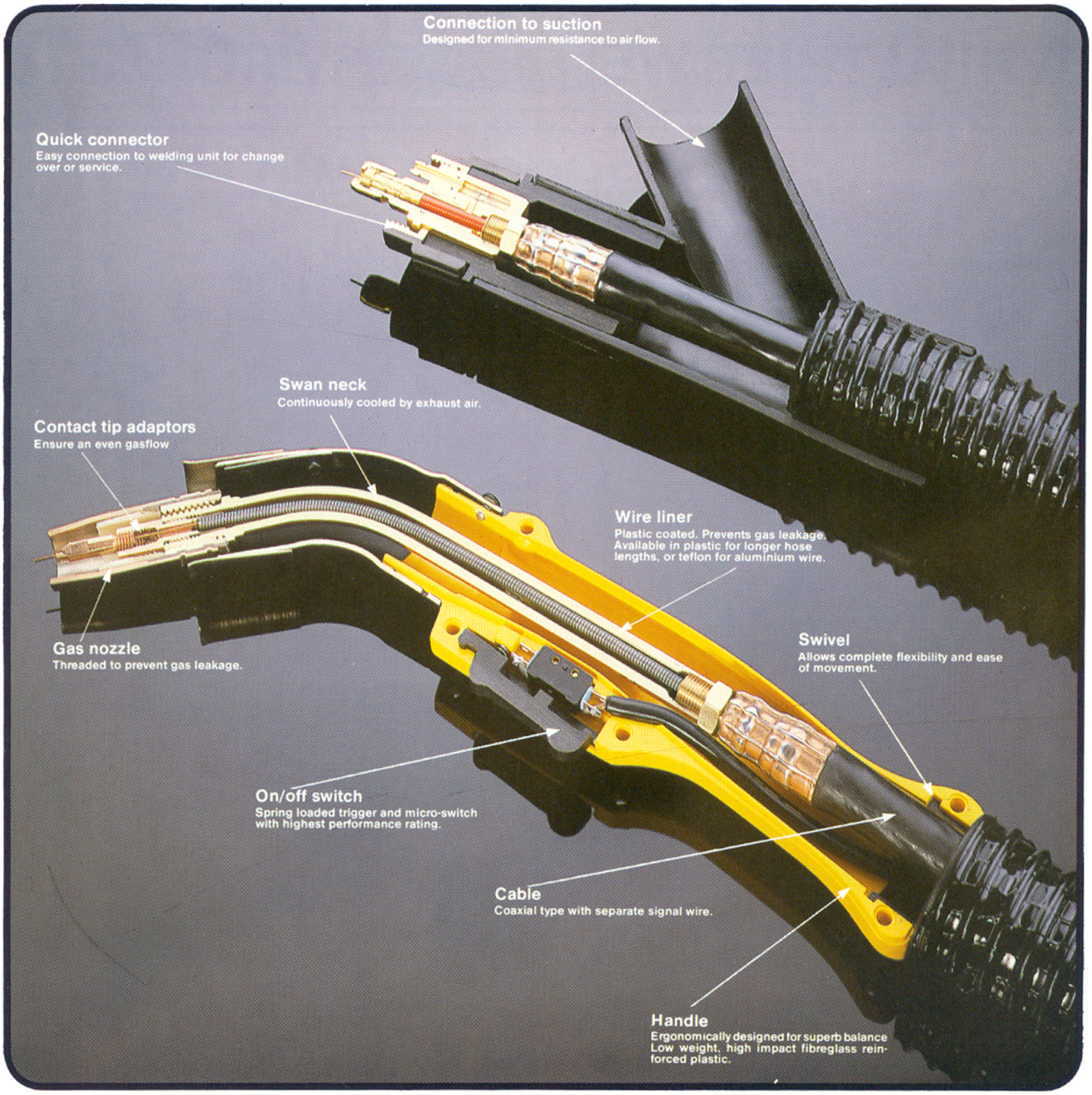
Max. amperage	250A
Duty (cycle)	60% CO_2
Wire diameter	0.8 - 1.2 mm
Length of hose	3.0 m or 4.5 m
Hose diameter	38 mm
Hose connection	50 mm
Recommended airflow	75 M^3/h

865/865K

Max. amperage	360A
Duty (cycle)	60% CO_2
Wire diameter	1.0 - 1.6 mm
Length of hose	3.0 m or 4.5 m
Hose diameter	38 mm
Hose connection	50 mm
Recommended airflow	95 M^3/h

Quality

최고 품질의 제품을 위해 특수하게 설계 제작된 구성부품을 사용함으로써 다운타임을 최소화하고 최장기간 사용을 보증합니다
흄제거를 위하여 특별히 개발, 제작된 렉트로-스테틱 순정부품을 항상 사용하시기바랍니다



Easy to service

인간환경공학적으로 설계된 손잡이는 반으로 나누어져 5개의 나사로 고정됩니다.
손잡이를 풀어 모든 구성부품들 보면서 검사하거나 쉽게 교환할 수 있습니다

Balanced suction

공기역학적인 형태의 완벽한 덥개상태는 흡입력의 변화에 순응하고 쉴드가스에 주는 영향을 최소화하면서 최적의 흄배출이 가능하도록 맞추어져있습니다

Connection to the welding unit

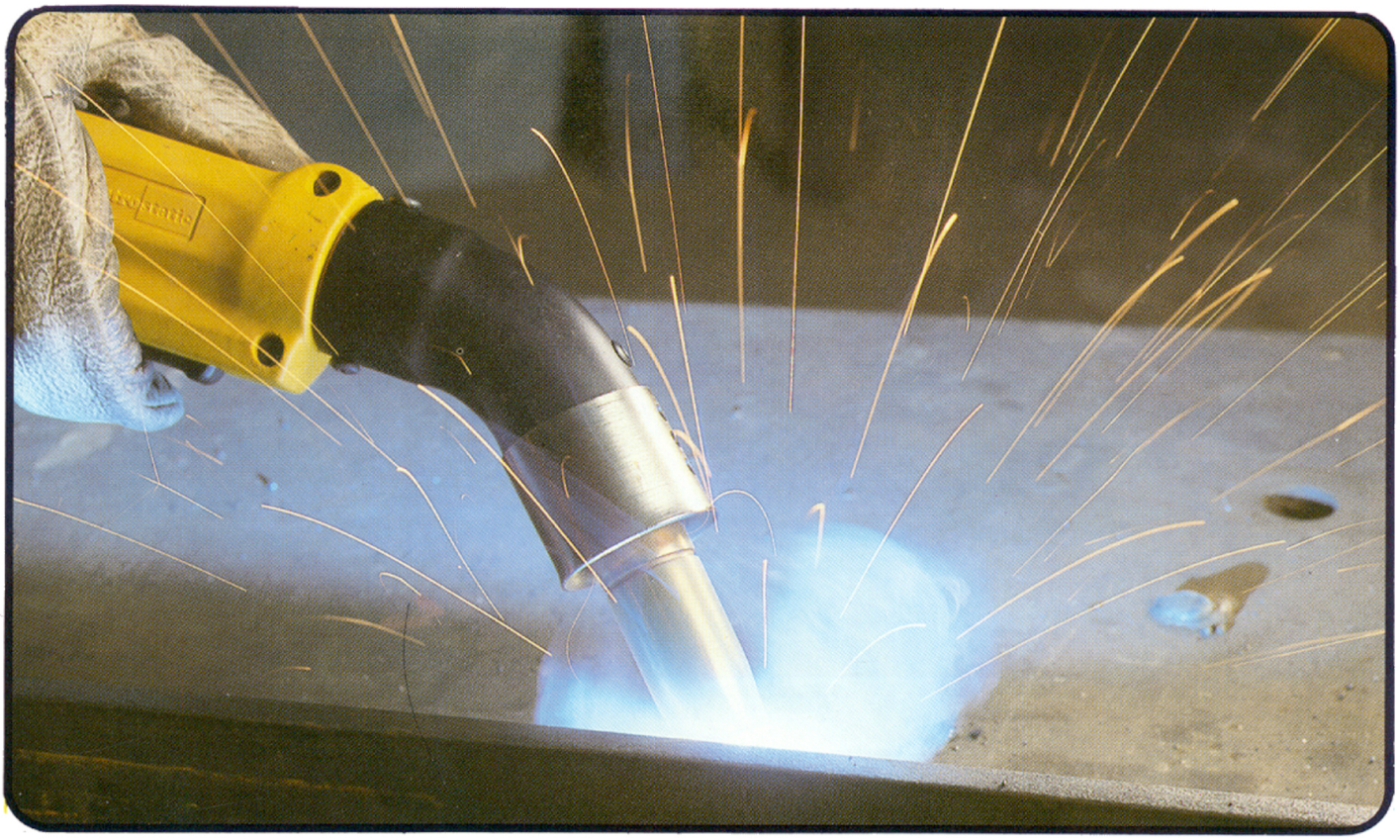
표준규격의 연접은 “Euro-connector” 이며 어댑터들은 다른 타입으로 교체 가능합니다

Complete package

렉트로스테틱 용접흄토치는 흡입호스, 케이블과 조립하여 납품함으로써 즉시 사용이 가능합니다
Model 861 : 0.8 mm nozzle tip
Model 863 : 1.0 mm nozzle tip
Model 865/865K : 1.2 mm nozzle tip

또한, 흡입호스(Ø45 mm)용 어댑터가 포함되어 용접흄제거시스템에 직접연결할 수 있습니다

A HEALTHIER WELDING ENVIRONMENT



Removing the menace of welding fumes

10 년 이상 렉트로스테틱은 흄제거장비의 연구, 설계와 개발의 선두에서 일해왔습니다. 다양한 산업에서 종사하는 사용자들과 밀접하게 협력함으로써 용접환경 개선분야에서 타 회사와 비교할 수 없는 많은 경험을 축적하였습니다. 흉접흄과 싸워이기는 효과적인 방법은 용접흄이 작업자의 호흡영역에 도달하기 전에 발생 근원에서 제거하는 것입니다

Suction requirements

집적된 흄흡입 토치는 렉트로스테틱 흄제거시스템, 또는 고압 진공배관 시스템에 연결하여 사용할 수 있도록 설계되었습니다

Lectrostatic

주식회사 솔 나 라
서울 강남 삼성 153-11
전화: 02 552 1558 팩스: 02 552 4334
이메일: solara@chollian.net
www.solara.kr www.solara.co.kr